

## หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและระบบ

หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและระบบ มีเป้าหมายเพื่อผลิตวิศวกรและนักวิจัยด้านวิศวกรรมอุตสาหกรรมและวิศวกรรมการผลิตให้มีความรู้ความสามารถในระดับสูง สนับสนุนการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศในด้านต่าง ๆ ทั้งที่เป็นความรู้ทางด้านเทคโนโลยีสมัยใหม่และด้านการบริหารจัดการที่ใช้โดยตรงในอุตสาหกรรมและนอกรวมการอุตสาหกรรม

1.จำนวนนักศึกษาที่รับ	8 คน			
2.แผนการศึกษาที่เปิดรับ	แผน ก แบบ ก1 แผน ก แบบ ก2 และ แผน ข			
3.การจัดการเรียนการสอน	จันทร์ - ศุกร์			
4.รูปแบบการเรียน	Online / Onsite			
5. ค่าธรรมเนียมการศึกษา	30,000 บาท/ภาคการศึกษา			
6.จำนวนหน่วยกิตตลอดหลักสูตร	หมวดวิชา		แผนการศึกษา	
		ก แบบ ก1	ก แบบ ก2	แผน ข
	หมวดวิชาบังคับ	-	12	18
	หมวดวิชาเลือก ไม่น้อยกว่า	-	6	12
	วิทยานิพนธ์	36	18	-
	สารนิพนธ์	-	-	6
	รวม	36	36	36
7.คุณสมบัติของผู้สมัคร	<p><b>หลักสูตรแผน ก แบบ ก 1</b></p> <p>1) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาจากหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต หรือเทียบเท่า โดยมีคะแนนเฉลี่ยสะสมไม่ต่ำกว่า 3.00 หรือ</p> <p>2) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาจากหลักสูตรวิทยาศาสตร์บัณฑิต ในสาขาที่เกี่ยวข้อง โดยมีคะแนนเฉลี่ยสะสมไม่ต่ำกว่า 3.00 และเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ในการทำงานวิจัยในสาขาที่เกี่ยวข้อง โดยมีผลงานวิจัยที่ได้รับการตีพิมพ์และเผยแพร่หรือ ได้รับการรับรอง หรือ</p> <p><b>หลักสูตรแผน ก แบบ ก 2</b></p> <p>1) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาจากหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต หรือวิทยาศาสตร์บัณฑิตในสาขาที่เกี่ยวข้อง โดยมีคะแนนเฉลี่ยไม่ต่ำกว่า 2.50 หรือ</p> <p><b>หลักสูตรแผน ข</b></p> <p>1) เป็นผู้สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีหรือเทียบเท่า เช่น วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต วิทยาศาสตร์บัณฑิตครุศาสตรบัณฑิต อุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต หรือสาขาที่เรียกชื่อเป็นอย่างอื่น แต่มีพื้นฐานทางคณิตศาสตร์ สถิติวิศวกรรม วิทยาศาสตร์พื้นฐาน คอมพิวเตอร์ โดยมีคะแนนเฉลี่ยสะสมไม่ต่ำกว่า 2.50 หรือ</p> <p>2) มีคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 2.50 และมีประสบการณ์ในการทำงานด้านการจัดการอุตสาหกรรมไม่ต่ำกว่า 1 ปี หรือ</p> <p>คุณสมบัติอื่น ๆ ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการบริหารหลักสูตร และให้เป็นไปตามข้อบังคับมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ว่าด้วยการศึกษาระดับบัณฑิตศึกษา พ.ศ. 2563</p>			

8.หลักฐานประกอบการสมัครเฉพาะสาขาวิชา	1) ใบประมวลผลการศึกษา 2) ผลงานวิจัยหรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง 3) หนังสือรับรองประสบการณ์การทำงานและอนุญาตให้ลาเรียน
9. ช่องทางการติดต่อสาขาวิชา	- ศาสตราจารย์ ดร.ชเนศ รัตนวิไล E-mail : thanate.r@psu.ac.th โทรศัพท์ : 074-287151 - นางสาวอรรณศิริ หนูอุไร E-mail : norawansiri@eng.psu.ac.th โทรศัพท์ : 074-287025 เว็บไซต์ : <a href="https://www.ie.psu.ac.th/course/master-degree/me-master.html">https://www.ie.psu.ac.th/course/master-degree/me-master.html</a> FB : <a href="https://www.facebook.com/PSUGISE">https://www.facebook.com/PSUGISE</a>

#### กำหนดการสอบ

- สอบสัมภาษณ์ ซึ่งวันที่จะกำหนดหลังจากได้รับใบสมัคร